

Эмаль ХС-436  
ТУ 2313-009-48941829-2006

**Тип-** материал двухупаковочный на основе виниловой и эпоксидной смол.

**Рекомендуемое применение:**

Для защиты от коррозии района ПВХ и подводной части корпусов судов, включая суда ледового плавания, а также противокоррозионной защиты стальных поверхностей, эксплуатирующихся в атмосферных условиях.

**Описание**

Эмаль ХС-436 обладает высокими противокоррозионными свойствами, водостойкостью, атмосферостойкостью, маслостойкостью, стойкостью к истиранию.

Срок службы покрытия эмалью при соблюдении установленной технологии нанесения: 3-х слойного покрытия для района ПВХ-2 года, для 4-х слойного для подводной части-4 года.

Допускается по эмали ХС-436 нанесение штатных противообрастающих покрытий.

**Технические характеристики**

Цвет	зелёный, красно-коричневый, чёрный
Время высыхания до ст.3 при (20+2)оС	не более 3 часов
Массовая доля нелетучих веществ	40-45%
Теоретический расход на один слой	235-325 г/м <sup>2</sup> 5,0-3,6 м <sup>2</sup> /л
Рекомендуемая толщина одного слоя	50-70 мкм
Рекомендуемое количество слоёв	2-4
Жизнеспособность при (20+2)оС	не менее 8 часов
Разбавитель	Р-4 или ацетон( не более 10% по массе)

**Подготовка поверхности**

Предварительное грунтование поверхности металла грунтовкой ВЛ-023 или другими фосфатирующими грунтовками. Допускается нанесение эмали по подергнутому абразивно-шлифовальной обработке старым прочнодержащимся покрытиям на виниловой, хлоркаучуковой и эпоксидной основах.

**Условия при нанесении**

Перед нанесением убедитесь, что основа эмали хорошо перемешана и однородна по всему объёму тарного места.  
Для приготовления композиции основу эмали тщательно перемешивают с отвердителем и выдерживают 20-30 минут до нанесения.

Соотношение отвердителя и основы указывается в документе о качестве на каждую партию материала.

Эмаль наносят безвоздушным распылением, кистью или валиком при температуре от минус 15оС до плюс 35оС и относительной влажности не выше 80оС. При необходимости эмаль можно разбавить растворителем Р-4 или ацетоном в количестве не более 10% по массе.  
Межслойная сушка-3 часа.