

# Технические характеристики

## Jotamastic 80



### Описание продукта

Jotamastic 80 -двухкомпонентное эпокси-мастик покрытие с высоким сухим остатком , толерантное к поверхности. Может наносится с относительно малой толщиной сухой пленки.Используется с различными отвердителями в зависимости от температуры окрашиваемой поверхности: Standard (Std) и Cold Climate/Wintergrade (CC/WG).

### Рекомендации по использованию

Антикоррозионная защита стальных конструкций над/под водой (аллюминиевые версии для использования под водой) , также на стальных поверхностях где пескоструйная очистка не желательна или невозможна.

### Толщина пленки и укрывистость

Std Comp. B	Минимальная	Максимальная	Рекомендуемая
Толщина сухой пленки (микрон)	75	150	100
Толщина мокрой пленки (микрон)	95	190	125
Теоретическая укрывистость (м2/л)	10,6	5,3	8

WG Comp. B	Минимальная	Максимальная	Рекомендуемая
Толщина сухой пленки (микрон)	75	150	100
Толщина мокрой пленки (микрон)	105	210	140
Теоретическая укрывистость (м2/л)	9,6	4,8	7,2

### Физические свойства

Цвет	Алюминиевый или Алюминиевый краснотонированный, Бирюзовый, Зелёный, Красный, Светло-красный , Серый, Темно-желтый, грязно белый, черный
Сухой остаток (по объему)*	80 ± 2 Std Comp. B 72 ± 2 WG Comp. B
Температура вспышки	<b>Std Comp. B:</b> 35°C ± 2 (Setaflash) <b>WG Comp. B:</b> 31°C ± 2 (Setaflash)
Летучие Органические Соединения (ЛОС)	<b>Std Comp. B</b> 145 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3 <b>WG Comp. B</b> 210 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3
Глянец	Полуглянцевый
Способность сохранять глянец	Очень плохая
Водостойкость	Очень хорошая
Прочность на истирание	Очень хорошая
Устойчивость к воздействию растворителя	Хорошая
Устойчивость к химическому воздействию	Хорошая
Эластичность	Хорошая

\*Измеряется в соответствии с ISO 3233:1998 (E)

### Подготовка поверхности

Все поверхности должны быть сухими и чистыми. Поверхность должна быть осмотрена на соответствие со стандартом ISO 8504.

## Сталь

Очистка: С помощью электрических инструментов до мин. St2 , без прокатной окалины (ISO 8501-1:2007) Улучшенная очистка (пескоструйная чистка Sa 2½ ) способствует получению лучшего результата. При очистке водой сверхвысокого давления вспышечная ржавчине должна превышать значений "умеренная" по стандарту SSPC и NACE для очистки водой.

## Сталь защищенная межоперационным грунтом

Чистый, сухой и неповрежденный цеховой грунт.

## Поверхности с нанесенным покрытием

Чистый, сухой, не поврежденный совместимый грунт. Для более полной информации свяжитесь с ближайшим офисом компании Йотун. Для ремонта покрытия используйте обмыв водой высокого давления до стандарта WJ2 (NACE No.5/SSPC-SP 12) или механический электроинструмент до степени min. St 2.

## Другие поверхности

Данное покрытие может быть использовано и для других поверхностей. Для получения более детальной информации обращайтесь в ближайший к Вам офис компании Йотун.

---

## Условия при нанесении

Температура поверхности при нанесении должна быть минимум +10°C и, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха. Температура и относительная влажность измеряются непосредственно вблизи поверхности. Цинксиликатные краски, как правило, требуют дополнительной влаги для полимеризации. При недостаточной влажности необходимо разбрызгивать воду на покрытие или искусственно увеличить влажность окружающей атмосферы. Покрытие должно полностью подимеризоваться до нанесения последующего слоя, в противном случае адгезия будет неудовлетворительной. Используйте МЕК тест в соответствии со стандартом ASTM D 4752-87 для уточнения времени перекрытия.

Погодоустойчивые цинксиликатные покрытия имеют пористую структуру, и пористость может варьироваться в зависимости от метода нанесения и погодных условий в процессе нанесения. При нанесении следующего слоя воздух из пор будет выходить через верхний слой, что может привести к образованию пузырей и пор в верхнем слое покрытия сразу после нанесения. Во избежание этого рекомендуется наносить слой порозаполнителя или использовать "технику полного нанесения": Сначала нанести тонкий слой покрытия, чтобы заполнить поры цинксиликатного слоя и через несколько минут нанести слой покрытия до рекомендуемой толщины. В сложных случаях может потребоваться разбавление краски или использование Peneguard Tie Coat 100 в качестве первого слоя перекрытия.

The temperature of the substrate should be minimum +10°C (Std) (-5°C in CC/WG) and at least 3°C above the dew point of the air, temperature and relative humidity measured in the vicinity of the substrate. Good ventilation is required in confined areas to ensure proper drying.

Hydrojetting of steel surface makes a wet surface. The surrounding air must have a relative humidity not exceeding 85 %. Before painting the surface shall not be glossy with moisture, but can have a patchy appearance.

---

## Методы нанесения

<b>Распылит ель</b>	Используйте безвоздушное распыление
<b>Кисть</b>	Может использоваться, но необходимо контролировать толщину получаемого сухого слоя.
<b>Валик</b>	Можно использовать. Однако при нанесении валиком необходимо контролировать нанесение достаточного количества материала для достижения необходимой толщины сухого слоя.

---

## Характеристики по нанесению

<b>Соотношение компонентов (по объему)</b>	<b>Std Comp. B:</b> 7:1 <b>WG Comp. B:</b> 4:1
<b>Смешивание</b>	7 частей Комп.А (основа) и 1 часть Jotamastic 80, Std Комп.Б (отвердитель) 4 части Комп. А (основа) и 1 часть Jotamastic 80, WG Комп. В (отвердитель)
<b>Время выдержки до использования</b>	10 минут.
<b>Жизнеспособность (при t 23°C)</b>	<b>Std Comp. B:</b> 2 часа (Уменьшается с увеличением температуры).

	<b>WG Comp. B:</b>
	1 час (Уменьшается с увеличением температуры).
<b>Разбавитель/Очиститель</b>	Jotun Thinner No. 17
<b>рекомендации по безвоздушному распылению</b>	
<b>Давление на сопле</b>	15 МПа (150 кг/см <sup>2</sup> , 2100 psi.).
<b>Размер сопла</b>	0,43 - 0,58 мм (0,017 - 0,023")
<b>Угол распыла</b>	40 - 80°
<b>Фильтр</b>	Проверить чистоту фильтров
<b>Замечание</b>	*Рекомендуемая температура смеси основы и отвердителя должна быть как минимум 15°C , в противном случае будет необходимо добавление растворителя для получения правильной вязкости.
	* Добавление большого количества растворителя может привести к потекам и увеличить время высыхания покрытия.
	* Если добавление растворителя необходимо он должен добавляться после смешивания компонентов.

## Время высыхания

Время высыхания, в основном, зависит от циркуляции воздуха, температуры, толщины пленки и числа покрытий. Данные, приведенные в таблице, соответствуют следующим условиям:

\* Хорошая вентиляция (наружные работы или свободная циркуляция воздуха);

\* Рекомендуемая толщина пленки

\* На нейтральную основу наносится один слой

### Std Comp. B

Температура поверхности	10°C	23°C	40°C
<b>Высохший до исчезновения отлипа</b>	8 Ч.	4 Ч.	2 Ч.
<b>Высохший до образования твердой пленки</b>	24 Ч.	10 Ч.	4 Ч.
<b>Время полной полимеризации</b>	14 Д.	7 Д.	2 Д.
<b>Высохший до нанесения последующего слоя, минимум</b>	24 Ч.	10 Ч.	4 Ч.
<b>Высохший до нанесения последующего слоя, максимум</b>	1		

### WG Comp. B

Температура поверхности	-5°C	0°C	5°C	10°C	23°C
<b>Высохший до исчезновения отлипа</b>	24 Ч.	18 Ч.	12 Ч.	6 Ч.	2,5 Ч.
<b>Высохший до образования твердой пленки</b>	48 Ч.	26 Ч.	18 Ч.	12 Ч.	5 Ч.
<b>Время полной полимеризации</b>	21 Д.	14 Д.	7 Д.	3 Д.	2 Д.
<b>Высохший до нанесения последующего слоя, минимум</b>	48 Ч.	26 Ч.	18 Ч.	12 Ч.	5 Ч.
<b>Высохший до нанесения последующего слоя, максимум</b>	1				

1. Перед нанесением покрытия на поверхности не должно быть меления и других загрязнений. Наилучшая межслойная адгезия достигается, когда последующий слой наносится до полной полимеризации предыдущего слоя. Если превышено максимальное время перекрытия предыдущего слоя или поверхность была под воздействием солнечных лучей , возможно понадобится шерохование поверхности.
2. При температурах ниже 15°C, рекомендуется использовать WG Comp. B в виду возможного падения температуры во время процесса высыхания.

Приведенные данные могут использоваться только как рекомендуемые. В действительности, время высыхания/время до нанесения последующего слоя может варьироваться в зависимости от толщины пленки, вентиляции, влажности, системы окраски, условий эксплуатации, механического воздействия и т.д. Полное описание системы окраски можно найти в покрасочной спецификации, где должны быть указаны все параметры и специальные условия.

## Рекомендуемая система окраски

Над водой  
**Jotamastic 80**                      **2 x 100 µm**                      **(Dry Film Thickness)**  
Hardtop AS/XP                      1 x 50 µm                      (Dry Film Thickness)

Погруженные  
**Jotamastic 80 Aluminum 2 x 150 µm**                      **(Dry Film Thickness)**  
или  
**Jotamastic 80 Aluminum 2 x 100 µm**                      **(Dry Film Thickness)**  
Safeguard Universal ES    1 x 100 µm                      (Dry Film Thickness)  
и противобрастающее покрытие если необходимо.

Могут использоваться другие системы в зависимости от области применения.

---

## Хранение

Продукт должен храниться в соответствии с национальными правилами. Упакованный продукт должен содержаться в сухом, прохладном, хорошо проветриваемом помещении, вдали от источников тепла и возгорания. Упаковка должна быть плотно закрыта.

---

## Обращение

Обращаться осторожно. Тщательно перемешать перед использованием.

---

## Упаковка

Стандартная версия:  
16 литров компонент А (основа) в 20 литровом котейнере и 2.3 литра компонента В (отвердитель) в 3 литровом котейнере  
Зимняя версия:  
16 литров компонент А (основа) в 20 литровом котейнере и 4 литра WG Comp В (отвердитель) в 5 литровом котейнере  
Упаковка может варьироваться в зависимости от страны в соответствии с местными правилами.

---

## Охрана здоровья и техника безопасности

Просим соблюдать рекомендации по мерам безопасности, указанным на упаковке. Используйте в хорошо проветриваемом помещении. Не вдыхайте пыль. Избегайте контактов с кожей. При попадании на кожу немедленно обработайте подходящими очистителями, мылом и водой. Глаза необходимо немедленно промыть водой и обратиться к врачу.

**Для детального ознакомления с данными по охране здоровья и технике безопасности для данного продукта См. Материалы по Правилам Безопасности (MSDS).**

---

## ЗАМЕЧАНИЕ

*Вышеуказанная информация дана исходя из имеющихся у нас сведений, основанных на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Однако, в связи с тем, что данный продукт часто используется в условиях вне нашего контроля, мы не можем давать никаких гарантий, кроме качества самого продукта. Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления.*

Йотун – это мультинациональная компания, имеющая свои фабрики, офисы и склады более чем в 50 странах мира. Для получения информации о ближайшем к Вам офисе Йотун, пожалуйста, обращайтесь в региональный офис или посетите наш веб сайт [www.jotun.com](http://www.jotun.com)

ВЫПУЩЕНО 3. 2 2009 ЙОТУН ПЭЙНТС

НАСТОЯЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАМЕНЯЮТ СОБОЙ ВСЕ ПРЕДЫДУЩИЕ РЕДАКЦИИ