

Технические характеристики

MUKI EPS

(МУКИ ЕПС)



Описание продукта

Muki EPS – двухкомпонентный быстросохнущий грунт на эпоксидной основе.

Рекомендации по использованию

1. Muki EPS используется как межцеховой грунт для нанесения на поверхность после струйной очистки в дробеметной камере для защиты стали на период транспортировки, хранения, обработки и сборки металлоконструкций.
2. Используется в качестве грунта в системах антикоррозионной защиты класса ISO 12944 C2 – C4.
3. Межоперационный грунт для временной защиты стальных поверхностей после струйной очистки.

Толщина пленки и укрывистость

	Min	Max	Рекомендуемая
Толщина сухой пленки (микрон)	15	50	20
Толщина мокрой пленки (микрон)	60	200	80
Теоретическая укрывистость (м ² /л)	16,7	5	12,5

Комментарии

Толщина сухой пленки измеряется на гладкой поверхности тестовой панели.

Физические свойства

Цвет	Серый, красный
Сухой остаток (по объему)	25 ± 2
Температура вспышки	-5 °C ± 2 (Setaflash)
Содержание ЛОС	610 г/л UK – PG6/23 (97). Appendix 3
Глянец	матовый
Водостойкость	очень хорошая
Прочность на истирание	очень хорошая
Стойкость к воздействию растворителя	очень хорошая
Эластичность	хорошая

*Измеряется в соответствии с ISO 3233:1998 (E)

Подготовка поверхности

Все поверхности должны быть чистыми и сухими. Поверхности должны быть подготовлены и оценены в соответствии с ISO 8504.

Сталь

Степень очистки: струйная очистка до уровня SA 2¹/₂ (ISO-8501-1:1988). Степень шероховатости: использование абразивных средств для достижения степени от Fine до Medium S/G (30 – 85 микрон, R_y 5) (ISO 8503-2).

Другие поверхности

Данное покрытие может быть использовано и для других поверхностей. Для получения более детальной информации обращайтесь в ближайший к Вам офис компании Йотун.

Условия при нанесении

Температура поверхности при нанесении должна быть, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха. Температура и относительная влажность измеряются непосредственно вблизи поверхности. Рекомендуемая температура стали: 30 - 40°C.

Методы нанесения

Распылитель Используйте безвоздушное распыление. Обычное распыление используйте для мелкого ремонта.

Кисть Рекомендовано для мелкого ремонта покрытия.

Характеристики по нанесению

Соотношение компонентов (по объему) 18 частей комп. А (основы) тщательно перемешать с 0,5 части комп. Б (отвердителя).

Жизнеспособность (при 23°C) 24-36 часов (уменьшается с увеличением температуры)

Разбавитель/очиститель Разбавитель Йотун № 3/17 (№3 – быстроиспаряющийся) – (№17 – медленноиспаряющийся)

Рекомендации по безвоздушному распылению

Давление на сопле 10-15 МПа (100-150 кПа/см², 1500-2100 psi).

Размер сопла 0,38 - 0,53 мм (0,015 - 0,021").

Угол распыла 40-95 °

Фильтр Обеспечить чистоту фильтра.

Время высыхания

Время высыхания, в основном зависит от циркуляции воздуха, температуры, толщины пленки и числа покрытий. Данные, приведенные в таблице, соответствуют следующим условиям:

- * Хорошая вентиляция (наружные работы или свободная циркуляция воздуха)
- * Рекомендуемая толщина пленки
- * На нейтральную основу наносится один слой

В дробебетных линиях:

Температура поверхности	23°C	40°C
Высохший до исчезновения отлипа	1-3 мин.	20-40 сек.
Высохший до образования твердой пленки	4 мин.	1-2 мин.
Время полной полимеризации	7 д.	3 д.
Высохший до нанесения последующего слоя, минимум	7 ч.	3 ч.
Высохший до нанесения последующего слоя, максимум ¹		

Как межоперационный грунт:

Температура поверхности	5°C	10°C	23°C	40°C
Высохший до исчезновения отлипа	15 мин.	10 мин.	1-3 мин.	0,3 – 06 мин.
Высохший до образования твердой пленки	20 мин.	15 мин.	4 мин.	1-2 мин.
Время полной полимеризации	21 д.	14 д.	7 д.	3 д.
Высохший до нанесения последующего слоя, минимум	15 ч.	10 ч.	7 ч.	3 ч.
Высохший до нанесения последующего слоя, максимум ¹				

¹ Перед нанесением последующего слоя поверхность должна быть сухой и чистой.

Приведенные данные могут использоваться только как рекомендуемые. В действительности, время высыхания/время до нанесения последующего слоя может варьироваться в зависимости от толщины пленки, вентиляции, влажности, системы окраски, условий эксплуатации и механического воздействия и т.д. Полное описание системы окраски можно найти в покрасочной спецификации, где должны быть указаны все параметры и специальные условия.

Рекомендуемая система окраски

Как цеховой грунт:

Muki EPS 1 x 20-30 микрон (толщина сухой пленки, измеренная на гладкой поверхности тестовой панели)

Как эпоксидный грунт в системе покрытия класса антикоррозионной защиты ISO 12944 C2 – C4:

Muki EPS 1 x 25-40 микрон (толщина сухой пленки, измеренная на гладкой поверхности тестовой панели)

Как межоперационный грунт:

Muki EPS 1 x 20 микрон (толщина сухой пленки)

Обычно покрывается рядом систем на основе акриловых. Виниловых и эпоксидных смол, а также полиуретанов.

Могут быть использованы и другие системы в зависимости от области применения.

Хранение

Продукт должен храниться в соответствии с национальными правилами. Упакованный продукт должен содержаться в сухом, прохладном, хорошо проветриваемом помещении, вдали от источников тепла и возгорания. Упаковка должна быть плотно закрыта.

Обращение

Обращаться осторожно. Тщательно перемешивать перед использованием.

Упаковка

18,5 – литровый комплект: 18 литров комп. А (основы) в 20 – литровом контейнере и 0,5 литра комп. Б (отвердителя) в 1 – литровом контейнере.

Упаковка может варьироваться в зависимости от страны в соответствии с местными правилами.

Охрана здоровья и техника безопасности

Просим соблюдать рекомендации по мерам безопасности, указанным на упаковке. Используйте в хорошо проветриваемом помещении. Не вдыхайте пыль. Избегайте контактов с кожей. При попадании на кожу немедленно обработайте подходящими очистителями, мылом и водой. Глаза необходимо немедленно промыть водой и обратиться к врачу.

Для детального ознакомления с данными по охране здоровья и технике безопасности для данного продукта См. Материалы по Правилам Безопасности (MSDS).

ЗАМЕЧАНИЕ

Вышеуказанная информация дана исходя из имеющихся у нас сведений, основанных на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Однако, в связи с тем, что данный продукт часто используется в условиях вне нашего контроля, мы не можем давать никаких гарантий, кроме качества самого продукта. Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления.

Головной офис и Скандинавия

Jotun A/S
P.O. Box 2021
N-3248 Sandefjord

Европа

Joun Paints (Europe) Ltd
Stather Road, Flixborough
North Lincolnshire DN15 8RR

Средний Восток

Jotun U.A.E. Ltd. LLC
Al Quoz Industrial area
P.O. Box 3671

Юго-Восточная Азия

Jotun (Singapore) Pte.Ltd.
No 11-15, Sixth Lok Yang Rd
Jurong

Norway

Phone +47 33 45 70 00
Fax +47 33 46 46 13

United Kingdom

Phone +44 172 44 00 000
Fax +44 172 44 00 100

Dubai U.A.E.

Phone +971 43 39 50 00
Fax +971 43 38 06 66

Singapore 628 111

Phone +65 6265 4711
Fax +65 6265 7484

Йотун – это мультинациональная компания, имеющая свои фабрики, офисы и склады в более чем 50 странах мира. Для получения информации о ближайшем к Вам офисе Йотун, пожалуйста, обращайтесь в региональный офис или посетите наш веб сайт www.jotun.com

ВЫПУЩЕНО 29 АВГУСТА 2005 ЙОТУН
НАСТОЯЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАМЕНЯЮТ СОБОЙ ВСЕ ПРЕДЫДУЩИЕ РЕДАКЦИИ