

ООО «ПРОМРЕСУРСЭКОЛОГИЯ»

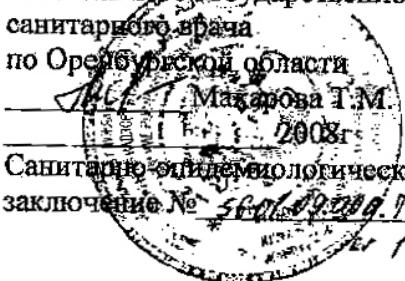
ОКП 398900

Группа Г 25

СОГЛАСОВАНО:

Зам. главного государственного
санитарного врача
по Оренбургской области

Махрова Т.М.
2008г.
Санитарно-эпидемиологическое
заключение № 560609009. Г.000885. 12.08
от 17.12.08г.



УТВЕРЖДАЮ:

Генеральный директор
ООО «Промресурсэкология»

Анufриев С.М.
2008г.



АБРАЗИВНЫЙ ПОРОШОК

Технические условия
ТУ 3989-003-74714301-2008
(вводятся впервые)

Дата введения в действие: 18.12.2008

Срок действия: без ограничения

РОСТЕХРЕГУЛИРОВАНИЕ	
ФГУ «ОРЕНБУРГСКИЙ ЦСМ»	
Зарегистрирован каталогный лист продукции и ВНЕСЕН В РЕЕСТР	
Зн № 0721 001583	
• 18 • декабрь 2008 г.	

Разработано:
Главный инженер
ООО «Промресурсэкология»
Щербаков Е.Н.
« 18 » декабрь 2008г.

г Орск
2008

Настоящие технические условия распространяются на продукцию: порошок абразивный для струйной очистки металлических поверхностей, получаемый из гранулированных шлаков никелевого производства(далее - абразивный порошок).

Пример условного обозначения абразивного порошка для струйной очистки поверхностей из гранулированных шлаков никелевого производства по ТУ 3989-003-74714301-2008
Абразивный порошок по ТУ 3989-003-74714301-2008

1 Технические требования

1.1 Абразивный порошок должен соответствовать требованиям настоящих технических условий и изготавливаться по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2.Основные параметры и свойства.

1.2.1.Форма зерен – остроугольная.

1.2.2. Цвет – черный.

1.2.3.Твердость по шкале Мооса не менее 6.

1.2.4.Крупность зерен должна быть от 0.2мм до 3мм. Содержание зерен крупностью от 0,2 до 3мм должно составлять не менее 96 %, в том числе от 0,5 - 2,5мм должно быть не менее 78 %. По согласованию с Потребителем, фракционный состав абразивного порошка может меняться.

1.2.5. Влажность не должна превышать 0,5%.

1.2.6. Насыпная плотность абразивного порошка должна быть не менее 1400 кг/м³.

1.2.7. Удельная проводимость порошка должна быть не более 0.25См\м (миллисименс/ метр)

1.3. Порошок абразивный производится из гранулированных шлаков никелевого производства

1.4 Химический состав основных компонентов приведен в таблице 1.

Таблица 1

Компоненты	Массовая доля компонентов, %
Железа (Fe ₃ O ₄ + Fe ₂ O ₃)	16-20
Двуокись кремния (SiO ₂)	42-50
Окись алюминия (Al ₂ O ₃)	3-4
Окись магния (MgO)	8-10
Окись кальция (CaO)	10-18
Никель (Ni)	0,14-0,2
Сера (S)	0,2

2. Требования безопасности и охраны окружающей среды.

2.1 Процесс производства абразивного порошка должен соответствовать СП 2.22.1327-03.

2.2 Содержание естественных радионуклидов должно соответствовать требованиям СП 2.6.1.758-99 и ГОСТ 30108.

2.3 Абразивный порошок и исходное сырье относится к веществам 4 класса опасности СП 2.1.7.1386-03.

2.4 Абразивный порошок не способен к образованию токсичных и пожаровзрывоопасных соединений в воздушной среде и сточных водах.

2.6 По степени воздействия на организм человека абразивный порошок относится к веществам 4 класса опасности по ГОСТ 12.1.007. и обладает слабым фиброгенным воздействием.

2.7 Контроль за предельно-допустимыми выбросами вредных веществ должны соблюдаться в соответствии с ГОСТ 17.2.3.02.-78, а также ПДК вредных веществ в воздухе рабочей зоны на основе ГН 2.2.5.1313-03, ГОСТ 12.1.005-88.

2.8 При работе в зоне пыления абразивного порошка необходимо пользоваться индивидуальными средствами защиты органов дыхания, ГОСТ 12.4.028, ГОСТ 12.4.041.

3 Правила приемки

3.1 Приемку и поставку абразивного порошка проводят партиями. Одной партией считается количество абразивного порошка, произведенного в течении одной рабочей смены.

3.2 При отгрузке партия абразивного порошка должна сопровождаться сертификатом качества, который должен содержать:

- а) наименование предприятия-изготовителя;
- б) наименование продукции;
- в) номер и массу отгружаемой партии;
- г) дату отгрузки;
- д) технические параметры абразивного порошка.

3.3. Для определения качественных характеристик абразивного порошка изготовитель отбирает пробы от каждой партии в соответствии с требованиями стандарта ИСО11127-1-93

3.4 В случае неудовлетворительных результатов анализа по основным параметрам и свойствам абразивного порошка партия бракуется.

4 Методы испытаний

4.1 Отбор проб от одной партии абразивного порошка производят согласно требований стандарта ИСО11127-1.

4.2 Определение гранулометрического состава абразивного порошка производят согласно требований стандарта ИСО11127-2.

4.3 Определение влажности абразивного порошка производят согласно требований стандарта ИСО11127-5.

4.4 Определение твердости абразивного порошка производят согласно требований стандарта ИСО11127-4.

4.5 Определение Удельной проводимости абразивного порошка производится согласно требований стандарта ИСО11127-6.

4.6 Определение насыпной плотности материала производится согласно требований стандарта ИСО 11127-3.

4.7 Температура порошка при упаковке согласно технологического регламента предприятия.

4.8. Определение химического состава абразивного порошка по ГОСТ 5382-91

5 Упаковка.

5.1 Упаковка абразивного порошка производятся в контейнеры мягкие для сыпучих продуктов из полипропиленовой ткани ТУ-2297-004-40394291-02 (грузоподъемностью 1 тонна).

5.2 Допускается упаковка абразивного порошка в другие упаковочные средства, не допускающие попадание влаги и имеющие необходимую прочность и температуростойчивость.

5.3 Температура порошка при упаковке в мешки не должна превышать 60⁰ С.

5.4 На упаковочные средства наносится маркировка:

- наименование предприятия-изготовителя, его координаты;
- наименование продукции;
- номер партии;
- дата изготовления.

6 Транспортирование и хранение

6.1 Транспортирование абразивного порошка производится автомобильным и железнодорожным транспортом по правилам перевозки и крепления грузов утвержденных МПС.

6.2 Транспортирование абразивного порошка осуществляют в полувагонах или автотранспортом.

6.3 Допускается транспортировка абразивного порошка насыпью в спецвагонах-хопперах, цистернах- цементовозах.

6.4 Мешки с абразивным порошком должны храниться уложенными в штабель на деревянных решетках, поддонах.

7.Гарантий изготовителя

8.1 Изготовитель гарантирует соответствие абразивного порошка требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.

8.2 Гарантийный срок хранения абразивного порошка – 12 месяцев со дня отгрузки.

Приложение А (справочное)**Перечень документов, на которые даны ссылки в технических условиях****Таблица А.1**

Обозначение документа	Наименование документа
ГОСТ 12.1.005-88	ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны
ГОСТ 12.1.007-76	ССБТ. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности
ГОСТ 12.4.028-76	ССБТ. Респираторы ШБ-1 «Лепесток». Технические условия
ГОСТ 17.0.0.01-76	Система стандартов в области охраны природы и улучшения использования природных ресурсов. Основные положения
ГОСТ 17.2.3.02-78	Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями
ГОСТ 5382-91	Цементы и материалы цементного производства. Методы химического анализа
ГОСТ 8735-88	Песок для строительных работ. Методы испытаний
ТУ 2297-004-40394291-02	Контейнеры мягкие для сыпучих продуктов из полипропиленовой ткани.
ГОСТ 14180-80	Руды и концентраты цветных металлов. Методы отбора проб для химического анализа и определения влаги
ИСО11127-1-93; ИСО11127-2-93 ИСО11127-4-93 ИСО11127-5-93 ИСО11127-6-93	Подготовка стальной поверхности перед нанесением красок и связанных с ними продуктов. Методы испытания неметаллических абразивов для песко/дробеструйной очистки. Часть1. Отбор образцов. Часть2 Определение гранулометрического состава. Часть3 Определение насыпной(объемной) плотности. Часть4 Определение твердости путем испытания с применением предметных стекол. Часть5. Определение содержания влаги Часть6 Определение растворенных в воде загрязняющих веществ путем измерения удельной проводимости.
СП2.6.1.758-99	Нормы радиационной безопасности(НРБ-99)
ГОСТ 24104-2001	Весы технические
ГОСТ Р 12.4.013-97	Очки защитные. Общие технические условия
СП 2.1.7.1386-03	Почва, очистка населенных мест, отходы производства и потребления. Определение класса опасности токсичных отходов производства и потребления
ГН 2.2.5.1313-03	Предельно допустимые концентрации (ПДК) вредных веществ в воздухе рабочей зоны. Гигиенические нормативы
ГОСТ30108-94	Материалы и изделия строительные. Определение удельной эффективной активности естественных радионуклидов.
ГОСТ14192-96	Маркировка грузов