

# Технические характеристики PENGUARD PRIMER (ПЕНГАРД ПРАЙМЕР)



## Описание продукта

Penguard Primer – двухкомпонентный эпоксидный грунт на основе высокомолекулярных эпоксидных смол. Данный продукт является частью комплексной системы, имеющей сертификат нераспространения пламени.

## Рекомендации по использованию

Используется как грунт для антикоррозионной защиты металлических и других поверхностей. Может использоваться для питьевых танков. Возможно, потребуется очистка поверхностей, соответствующая национальным правилам.

## Толщина пленки и укрывистость

	Min	Max	Рекомендуемая
Толщина сухой пленки (микрон)	40	60	50
Толщина мокрой пленки (микрон)	80	120	100
Теоретическая укрывистость (м <sup>2</sup> /л)	12,8	8,5	10,2

## Физические свойства

Цвет	Красный
Сухой остаток (по объему)*	51 ± 2%
Температура вспышки	25 °C ± 2 (Setaflash)
Содержание ЛОС	420 г/л UK-PG6/23(97). Appendix 3
Глянец	матовый
Водостойкость	очень хорошая
Абразивная устойчивость	очень хорошая
Стойкость к воздействию растворителя	отличная
Стойкость к химическому воздействию	отличная
Эластичность	хорошая

## Подготовка поверхности

Все поверхности должны быть чистыми и сухими. Поверхность должна быть оценена и подготовлена в соответствии с ISO 8504.

### Сталь

Степень очистки: струйная очистка до уровня SA 2<sup>1/2</sup> (ISO 8501-1:1988). Степень шероховатости: использование абразивных средств для достижения уровня от Fine до Medium G (30 – 85 микрон, R<sub>y</sub> 5) (ISO 8503-2).

### Сталь, защищенная межоперационным грунтом

Чистый, сухой и неповрежденный соответствующий межоперационный грунт.

### Поверхности с нанесенным покрытием

Чистый, сухой, неповрежденный и совместимый грунт. Для получения более детальной информации обращайтесь в ближайший к Вам офис компании Йотун.

### Другие поверхности

Для алюминиевых и оцинкованных поверхностей необходимо обезжиривание, легкая струйная очистка или свипинг песком. Для нержавеющей стали; легкая струйная очистка или свипинг песком, используя не содержащий хлор неметаллический абразив.

Покрытие может использоваться и для других поверхностей. Для получения более детальной информации обращайтесь в ближайший к Вам офис компании Йотун.

---

## Условия при нанесении

Температура поверхности при нанесении должна быть минимум 10 °С и, по крайней мере, на 3 °С выше точки росы воздуха. Температура и относительная влажность измеряются непосредственно вблизи поверхности. В замкнутых пространствах необходимо обеспечить хорошую вентиляцию для правильного высыхания покрытия. Покрытие не должно подвергаться воздействию масел, химических веществ и механическому воздействию до полной полимеризации. В случае необходимости, Penguard Stayer, Penguard Primer, Penguard HB, Penguard Special можно использовать при температуре до 2 °С при условии добавления специального акселератора.

---

## Методы нанесения

**Распылитель** Используйте безвоздушное распыление  
**Кисть** Для полосовой окраски и окраски небольших участков следует контролировать толщину получаемого сухого слоя.

---

## Характеристики по нанесению

**Соотношение компонентов (по объему)** 4 части комп. А (основы) тщательно перемешать с 1 частью комп. Б (отвердителя).  
**Смешивание** за 30 минут до использования  
**Жизнеспособность (при 23°С)** 8 часов. Уменьшается при повышении температуры.  
**Разбавитель/Очиститель** Разбавитель Йотун № 17. Не использовать растворитель при нанесении покрытия в питьевых танках.  
**Рекомендации по безвоздушному распылению**  
**Давление на сопле** 15 Мпа (150 кПа/см<sup>2</sup>, 2100 psi.).  
**Размер сопла** 0,46 – 0,58 мм (0,018 - 0,023").  
**Угол распыла** 40-80 °  
**Фильтр** Проверить чистоту фильтров.

---

## Время высыхания

Время высыхания, в основном зависит от циркуляции воздуха, температуры, толщины пленки и числа покрытий. Данные, приведенные в таблице, соответствуют следующим условиям:

- \* Хорошая вентиляция (наружные работы или свободная циркуляция воздуха)
- \* Рекомендуемая толщина пленки
- \* На нейтральную основу наносится один слой

Температура поверхности	10°С	23°С	40°С
<b>Высохший до исчезновения отлипа</b>	2 ч.	1 ч.	0,5 ч.
<b>Высохший до образования твердой пленки</b>	14 ч.	6,5 ч.	3 ч.
<b>Время полной полимеризации</b>	14 дней	7 дней	3 дня
<b>Высохший до нанесения последующего слоя, минимум<sup>1</sup></b>	8 ч.	4 ч.	3 ч.
<b>Высохший до нанесения последующего слоя, максимум<sup>1</sup></b>			

<sup>1</sup> Перед нанесением покрытия на поверхности не должно быть мела и других загрязнений. Обычно нет временных ограничений для нанесения последующего слоя. Однако, наилучшая адгезия между слоями достигается тогда, когда последующий слой наносится до полной полимеризации предыдущего слоя. Если покрытие в течение некоторого времени было подвержено воздействию

прямых солнечных лучей, особое внимание должно быть уделено очистке поверхности и ее матированию/шерохованию слоя покрытия с целью достижения хорошей адгезии. Приведенные данные могут использоваться только как рекомендуемые. В действительности, время высыхания/время до нанесения последующего слоя может варьироваться в зависимости от толщины пленки, вентиляции, влажности, системы окраски, условий эксплуатации, механического воздействия и т.д. Полное описание системы окраски можно найти в покрасочной спецификации, где должны быть указаны все параметры и специальные условия.

---

## Рекомендуемая система окраски

<b>Penguard Primer</b>	<b>1 x 50 микрон</b>	<b>(толщина сухого слоя)</b>
Penguard HB	1 x 100 микрон	(толщина сухого слоя)
Penguard Topcoat	1 x 50 микрон	(толщина сухого слоя)

Могут быть использованы и другие системы в зависимости от сферы применения.

---

## Специальная процедура очистки при использовании для питьевых танков

### Или

После полной полимеризации (см. время высыхания/время полной полимеризации) танки наполняют теплой водой (температура 60 – 80 °С) и оставляют на 24 часа. Затем танки тщательно моют щетками водой не ниже 80 °С или паром.

### Или

После полной полимеризации (см. время высыхания/время полной полимеризации) танки вентилируют теплым воздухом (min 23 °С) в течение 7 дней. Затем танки трижды наполняют теплой водой (не ниже 50 °С), каждый раз оставляя танки наполненными в течение 24 часов. После этого танки тщательно моют щетками водой не ниже 50 °С или паром.

Могут применяться другие схемы очистки. Пожалуйста, обращайтесь к представителям компании Йотун для получения более детальной информации.

---

## Хранение

Продукт должен храниться в соответствии с национальными правилами. Упакованный продукт должен содержаться в сухом, прохладном, хорошо проветриваемом помещении, вдали от источников тепла и возгорания. Упаковка должна быть плотно закрыта.

---

## Обращение

Обращаться осторожно. Тщательно перемешивать перед использованием.

---

## Упаковка

16 литров комп. А (основы) в 20 - литровом контейнере, 4 литра комп. Б (отвердитель) в 5 - литровом контейнере  
4 литра комп. А (основа) в 5 - литровом контейнере и 1 литр комп. Б (отвердителя) в 1 - литровом контейнере.

Упаковка может варьироваться в зависимости от страны в соответствии с местными правилами.

---

## Охрана здоровья и техника безопасности

Просим соблюдать рекомендации по мерам безопасности, указанным на упаковке. Используйте в хорошо проветриваемом помещении. Не вдыхайте пыль. Избегайте контактов с кожей. При попадании на кожу немедленно обработайте подходящими очистителями, мылом и водой. Глаза необходимо немедленно промыть водой и обратиться к врачу.

**Для детального ознакомления с данными по охране здоровья и технике безопасности для данного продукта См. Материалы по Правилам Безопасности (MSDS).**

---

#### **ЗАМЕЧАНИЕ**

*Вышеуказанная информация дана исходя из имеющихся у нас сведений, основанных на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Однако, в связи с тем, что данный продукт часто используется в условиях вне нашего контроля, мы не можем давать никаких гарантий, кроме качества самого продукта. Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления.*

#### **Головной офис и Скандинавия**

Jotun A/S  
P.O. Box 2021  
N-3248 Sandefjord  
Norway

Phone +47 33 45 70 00  
Fax +47 33 46 46 13

#### **Европа**

Joun Paints (Europe) Ltd  
Stather Road, Flixborough  
North Lincolnshire DN15 8RR  
United Kingdom

Phone +44 172 44 00 000  
Fax +44 172 44 00 100

#### **Средний Восток**

Jotun U.A.E. Ltd. LLC  
Al Quoz Industrial area  
P.O. Box 3671  
Dubai U.A.E.

Phone +971 43 39 50 00  
Fax +971 43 38 06 66

#### **Юго-Восточная Азия**

Jotun (Singapore) Pte.Ltd.  
No 11-15, Sixth Lok Yang Rd  
Jurong  
Singapore 628 111

Phone +65 6265 4711  
Fax +65 6265 7484

Йотун – это мультинациональная компания, имеющая свои фабрики, офисы и склады более чем в 50 странах мира. Для получения информации о ближайшем к Вам офисе Йотун, пожалуйста, обращайтесь в региональный офис или посетите наш веб сайт [www.jotun.com](http://www.jotun.com)

ВЫПУЩЕНО 30 АВГУСТА 2005 ЙОТУН ПЭЙНТС  
НАСТОЯЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАМЕНЯЮТ СОБОЙ ВСЕ ПРЕДЫДУЩИЕ РЕДАКЦИИ