

Технические характеристики Jotamastic 87



Описание продукта

Jotamastic 87 двухкомпонентный эпоксимастик, не зависящий от подготовки поверхности, с высоким сухим остатком, высокой абразивостойкостью, отверждаемый полиамином, может наноситься с большой толщиной. Доступен с различными отвердителями в зависимости от температуры подложки, стандартным (Std) и зимним (WG). Данный продукт является частью комплексной системы, имеющей Сертификат поверхностного нераспространения огня.

Рекомендации по использованию

Сталь, где применение абразивной очистки невозможно, и на поверхностях после очистки водой сверхвысокого давления с остатками влаги, где сохранность глянца и цвета не имеет решающего значения. Может использоваться как самостоятельно, так и в комбинации с различными системами грунтов и верхних покрытий. Дает исключительную защиту от коррозии как в соленой, так и в пресной воде. При воздействии прямого солнечного света может быть подвержен мелению.

При нанесении в новом строительстве в балластных танках в соответствии со стандартом PSPC (IMO Res. MSC 82/W), необходимо руководствоваться требованиями "Процедуры по нанесению Jotamastic 87 в балластных танках".

Толщина пленки и укрывистость

Std Comp. B	Минимальная	Максимальная	Рекомендуемая
Толщина сухой пленки (микрон)	150	300	200
Толщина мокрой пленки (микрон)	180	365	245
Теоретическая укрывистость (м ² /л)	5,5	2,7	4,1

WG Comp. B	Минимальная	Максимальная	Рекомендуемая
Толщина сухой пленки (микрон)	150	250	200
Толщина мокрой пленки (микрон)	200	340	270
Теоретическая укрывистость (м ² /л)	4,9	3	3,7

Типовые одобрения

Одобрения APAS для спецификаций 0156/2, 2973, 2973F, 2976 и 2977.
Одобрение B1 Det Norske Veritas (DNV) для балластных танков.

Физические свойства

Цвет	Ограниченное число
Сухой остаток (по объему)*	82 ± 2 Std Comp. B 74 ± 2 WG Comp. B
Температура вспышки	Std Comp. B: 35°C ± 2 (Setaflash) WG Comp. B: 31°C ± 2 (Setaflash)
Летучие Органические Соединения (ЛОС)	Std Comp. B 2,25 lbs/gal (270 gram/ltr.) USA-EPA Metode 24 150 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3 WG Comp. B 210 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3
Глянец	Полуглянцевый
Способность сохранять	Удовлетворительная

глянец	
Водостойкость	Отличная
Прочность на истирание	Хорошая
Устойчивость к воздействию растворителя	Хорошая
Устойчивость к химическому воздействию	Очень хорошая
Эластичность	Хорошая

*Измеряется в соответствии с ISO 3233:1998 (E)

Подготовка поверхности

Все поверхности должны быть чистыми и без каких-либо загрязнений. Состояние поверхности оценивается и поверхность обрабатывается в соответствии с требованиями ISO 8504

Сталь

Очистка: С помощью электрических инструментов до мин. St2 , без прокатной окислы (ISO 8501-1:2007) Улучшенная очистка (пескоструйная очистка Sa 2½) способствует получению лучшего результата. При очистке водой сверхвысокого давления всплывающая ржавчина должна превышать значений "умеренная" по стандарту SSPC и NACE для очистки водой.

Сталь защищенная межоперационным грунтом

Чистый, сухой и неповрежденный цеховой грунт.

Поверхности с нанесенным покрытием

Чистый, сухой, не поврежденный совместимый грунт. Для более полной информации свяжитесь с ближайшим офисом компании Йотун. Для ремонта покрытия используйте обмыв водой высокого давления до стандарта WJ2 (NACE No.5/SSPC-SP 12) или механический электроинструмент до степени min. St 2.

Другие поверхности

Данное покрытие может быть использовано и для других поверхностей. Для получения более детальной информации обращайтесь в ближайший к Вам офис компании Йотун.

Условия при нанесении

Температура подложки должна быть минимум +10°C (Std) (-5°C для зимней версии) и как минимум на 3°C выше точки росы окружающего воздуха, температура и влажность измеряются в непосредственной близости от подложки. Для обеспечения необходимой полимеризации в замкнутых объемах требуется хорошая вентиляция.

Очистка водой высокого давления дает влажную поверхность. Окружающий воздух должен иметь относительную влажность, не превышающую 85 %. Перед покраской поверхность не должна блестеть от влаги, но может иметь пятнистый внешний вид.

Методы нанесения

Распылит	Используйте безвоздушное распыление
ель	
Кисть	Рекомендовано для полосовой окраски и окраски небольших участков. Следует контролировать толщину получаемого сухого слоя.
Валик	Можно использовать для окраски небольших участков, но не рекомендуется в качестве первого грунтовочного слоя. При нанесении валиком необходимо контролировать нанесение достаточного количества материала для достижения необходимой толщины сухого слоя.

Характеристики по нанесению

Соотношение компонентов (по объему)	Std Comp. B: 6:1 WG Comp. B: 4:1
Смешивание	6 частей комп. А (основы) тщательно перемешать с 1частью комп. В (отвердителя). 4 части комп. А (основы) тщательно перемешать с 1частью комп. В (отвердителя).
Время выдержки до использования	10 минут.
Жизнеспособность (при t 23°C)	Std Comp. B: 2 часа WG Comp. B: 1 час
Разбавитель/Очиститель	Jotun Thinner No. 17
рекомедации по безвоздушному распылению	
Давление на сопле	15 МПа (150 kp/cm ² , 2100 psi).
Размер сопла	0.58-0.79 mm (0.023-0.031")
Угол распыла	40-80°
Фильтр	Убедиться в чистоте фильтров.
Замечание	* Температура смеси основы и отвердителя рекомендована как минимум 15°C, в противном случае для обеспечения рабочей вязкости может потребоваться добавление растворителя. * Слишком большое добавление растворителя может привести к образованию потеков и замедлению полимеризации. * Если добавление растворителя необходимо, это должно делаться после смешивания компонентов.

Время высыхания

Время высыхания, в основном, зависит от циркуляции воздуха, температуры, толщины пленки и числа покрытий. Данные, приведенные в таблице, соответствуют следующим условиям:

* Хорошая вентиляция (наружные работы или свободная циркуляция воздуха);

* Рекомендуемая толщина пленки

* На нейтральную основу наносится один слой

Std Comp. B

Температура поверхности	10°C	23°C	40°C
Высохший до исчезновения отлипа	8 Ч.	4 Ч.	2 Ч.
Высохший до образования твердой пленки	24 Ч.	10 Ч.	4 Ч.
Время полной полимеризации	14 Д.	7 Д.	2 Д.
Высохший до нанесения последующего слоя, минимум	24 Ч.	10 Ч.	4 Ч.
Высохший до нанесения последующего слоя, максимум			

WG Comp. B

Температура поверхности	-5°C	0°C	5°C	10°C	23°C
Высохший до исчезновения отлипа	24 Ч.	18 Ч.	12 Ч.	6 Ч.	2.5 Ч.
Высохший до образования твердой пленки	48 Ч.	26 Ч.	18 Ч.	12 Ч.	5 Ч.
Время полной полимеризации	21 Д.	14 Д.	7 Д.	3 Д.	2 Д.
Высохший до нанесения последующего слоя, минимум	48 Ч.	26 Ч.	18 h	12 Ч.	5 Ч.

Высохший до нанесения последующего слоя, максимум

1

1. Если поверхность не имеет меления и других загрязнений перед покраской, обычно максимальное время перекрытия не лимитируется. Лучшая межслойная адгезия достигается, когда последующий слой наносится до полной полимеризации предыдущего. Если покрытие подвергалось воздействию прямых солнечных лучей, особое внимание необходимо уделить прошкурированию верхнего слоя покрытия для обеспечения адгезии.

Приведенные данные могут использоваться только как рекомендуемые. В действительности, время высыхания/время до нанесения последующего слоя может варьироваться в зависимости от толщины пленки, вентиляции, влажности, системы окраски, условий эксплуатации, механического воздействия и т.д. Полное описание системы окраски можно найти в покрасочной спецификации, где должны быть указаны все параметры и специальные условия.

Рекомендуемая система окраски

Jotamastic 87	2 x 200 µm	(Dry Film Thickness)
Hardtop AS/XP	1 x 50 µm	(Dry Film Thickness)

Могут использоваться другие системы в зависимости от области применения.

Хранение

Продукт должен храниться в соответствии с национальными правилами. Упакованный продукт должен содержаться в сухом, прохладном, хорошо проветриваемом помещении, вдали от источников тепла и возгорания. Упаковка должна быть плотно закрыта.

Обращение

Обращаться осторожно. Тщательно перемешать перед использованием.

Упаковка

18,7 литровой комплект: 16 литров комп. А в 20литровом контейнере и 2.7литров комп. В Std в 3 литровом контейнере.

20литровой комплект: 16 итров комп. А в 20литровом контейнере и 4 литра комп. В WG в 5 литровом контейнере.

Охрана здоровья и техника безопасности

Просим соблюдать рекомендации по мерам безопасности, указанным на упаковке. Используйте в хорошо проветриваемом помещении. Не вдыхайте пыль. Избегайте контактов с кожей. При попадании на кожу немедленно обработайте подходящими очистителями, мылом и водой. Глаза необходимо немедленно промыть водой и обратиться к врачу.

Для детального ознакомления с данными по охране здоровья и технике безопасности для данного продукта См. Материалы по Правилам Безопасности (MSDS).

ЗАМЕЧАНИЕ

Вышеуказанная информация дана исходя из имеющихся у нас сведений, основанных на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Однако, в связи с тем, что данный продукт часто используется в условиях вне нашего контроля, мы не можем давать никаких гарантий, кроме качества самого продукта. Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления.

Йотун – это мультинациональная компания, имеющая свои фабрики, офисы и склады более чем в 50 странах мира. Для

получения информации о ближайшем к Вам офисе Йотун, пожалуйста, обращайтесь в региональный офис или посетите наш веб сайт www.jotun.com

ВЫПУЩЕНО 29. 6 2009 ЙОТУН ПЭЙНТС
НАСТОЯЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАМЕНЯЮТ СОБОЙ ВСЕ ПРЕДЫДУЩИЕ РЕДАКЦИИ